

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 740 678

②1 N° d'enregistrement national : 95 13095

⑤1 Int Cl⁹ : A 61 K 7/025, 7/48

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 06.11.95.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 09.05.97 Bulletin 97/19.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : L'OREAL SOCIETE ANONYME —
FR.

⑦2 Inventeur(s) : ROULIER VERONIQUE, MELLUL
MYRIAM, DAUBIGE THERESE et HOLZ KATRIN.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : L'OREAL.

⑤4 UTILISATION EN COSMETIQUE D'UNE COMPOSITION SOLIDE AYANT UNE MATRICE GELIFIEE ET
COMPOSITIONS COSMETIQUES OU DERMATOLOGIQUES MISES EN OEUVRE.

⑤7 La présente invention concerne l'utilisation en cosmétique de compositions solides dont la matrice est gélifiée et contient au moins 20% en poids d'un ou plusieurs agent(s) gélifiant(s) hydrosoluble(s) ou hydrophile(s). Ces compositions constituent de nouvelles formes galéniques à usage cosmétique ou dermatologique. Ces compositions se présentent généralement sous forme de bâtons, de crayons ou de pains. Elles peuvent être aqueuses avec une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux. Elles peuvent être sous forme anhydre avec une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté. Elles peuvent constituer de nombreux produits sous forme solide appliqués pour le maquillage, pour le soin et/ou le traitement de la peau, du cuir chevelu, des cheveux ou des muqueuses ou bien pour l'hygiène du corps, de la peau, du cuir chevelu, des cheveux ou des muqueuses.

FR 2 740 678 - A1



**UTILISATION EN COSMETIQUE D'UNE COMPOSITION SOLIDE AYANT UNE
MATRICE GELIFIEE ET COMPOSITIONS COSMETIQUES OU
DERMATOLOGIQUES MISES EN OEUVRE**

5 La présente invention concerne l'utilisation comme produits cosmétiques de compositions solides dont la matrice est gélifiée ainsi que les compositions cosmétiques et dermatologiques mises en oeuvre.

10 On connaît dans l'industrie cosmétique diverses formes de produits sous forme solide notamment dans le domaine du maquillage comme les bâtons ou "sticks" de rouge à lèvres, de fond de teint ou d'ombre à paupières ; dans le domaine du soin de la peau ou des lèvres tels que les crayons réparateurs des lèvres, les bâtons ou "sticks" dépigmentants, démaquillants ou hydratants ; dans le domaine
15 de l'hygiène comme les sticks déodorants, les sticks ou les pains moussants pour le rasage ou pour le lavage de la peau.

La demanderesse a découvert de manière surprenante de nouvelles compositions à usage cosmétique ou dermatologique sous la forme d'une composition solide dont la matrice est gélifiée.

20 Les compositions selon l'invention peuvent se présenter sous forme de bâton, de crayon ou de pain et constituer en elles-mêmes de nouveaux types de produits de maquillage tels que des rouges à lèvres, des fonds de teint, des ombres à paupières ; de nouveaux types de produits de soin et/ou de conditionnement des cheveux tels que des gels durs de coiffage ; des nouveaux types de produits sous
25 forme de bâton pour le soin ou bien pour l'hygiène du visage ou du corps.

Les compositions selon l'invention peuvent être aqueuses et présentent une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux. Elles peuvent également se présenter sous forme anhydre avec un matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté.

30 Les compositions aqueuses selon l'invention peuvent être partiellement réhydratables en surface en contact avec de l'eau au moment de l'utilisation, permettre ainsi un bon relargage des produits cosmétiquement actifs sur la matière kératinique à traiter, et reprendre rapidement, après séchage, leur forme solide initiale sans altération. Elles peuvent alors être réutilisées ultérieurement par simple hydratation partielle en surface. A l'état de repos, elles sont stables à la conservation et ne sont pas collantes au toucher.

40 Les compositions aqueuses de l'invention peuvent en particulier constituer des compositions en forme de bâton pour le maquillage apportant directement sur la peau, de manière inattendue, l'effet couleur, la sensation de fraîcheur et le glissant sans qu'il soit nécessaire d'incorporer de fortes quantités de corps gras. En outre, elles ne produisent pas à l'application d'effet gras et collant au toucher ni
45 de phénomène de migration dans les ridules, sur le visage ou le bord des paupières, contrairement aux bâtons de maquillage classiques contenant de fortes concentrations de corps gras (huiles ou cires) en vue d'obtenir l'effet couleur et le glissant. Elles peuvent, en outre, contenir des actifs cosmétiques ou dermatologiques hydrosolubles qui ne peuvent être incorporés dans les bâtons de maquillage
50 courants, généralement anhydres

Les compositions selon l'invention peuvent contenir suffisamment de charges minérales et/ou de charges organiques pour obtenir un bon délitage et des qualités de douceur satisfaisantes.

5

L'obtention de bâtons ou «sticks» dont la matrice est constituée d'un réseau gélifié aqueux, ayant une rigidité suffisamment élevée, nécessite la présence d'au moins un agent gélifiant hydrosoluble à des concentrations élevées, en général supérieures à 20% en poids. Jusqu'à présent, il n'était pas possible de fabriquer de tels gels aqueux solides selon les techniques classiques tels que la fabrication par coulée.

10

La demanderesse a découvert de façon inattendue que l'on pouvait réaliser des sticks rigides, homogènes et stables, dont la matrice pouvait contenir plus de 20% en poids d'agent gélifiant hydrosoluble et de fortes quantités de charges, selon un procédé d'extrusion que l'on définira plus loin.

15

Les compositions selon l'invention notamment les compositions anhydres ayant une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté, permettent de réaliser des poudres de maquillage pouvant contenir, dans des quantités importantes, des cires conférant de bonnes propriétés de tenue de film, de glissant et de mat. Ce fait est d'autant plus surprenant que les poudres compactées de maquillage classiques ne peuvent pas, en général, contenir des quantités importantes de corps gras tels que des cires (plus de 10% en poids). Leur incorporation dans des poudres conduit à des produits qui cirent et qui ne peuvent être délités.

20

25

Elles peuvent également contenir des gommes de silicone qui sont généralement difficiles à incorporer de façon homogène à la fois dans les phases anhydres et dans les phases aqueuses.

30

Les compositions selon l'invention, notamment les compositions anhydres ayant une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté, peuvent de plus contenir des quantités importantes de charges difficilement compactables conférant un toucher très doux et non-gras. Par charge difficilement compactable, on entend une matière première qui, à partir d'un certain pourcentage qui dépendra de la matière en question, ne peut être compactée au moyen d'une presse mécanique. Ces types de charge ne peuvent pas être utilisées à des concentrations importantes dans les produits de maquillage sous forme de poudre compactée. De plus, les produits de maquillage les contenant, même en faible quantité, ne présentent pas une bonne intégrité au stockage, une bonne solidité aux choc et/ou une surface plane convenable.

35

40

Les compositions de l'invention notamment les compositions anhydres ayant une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté, peuvent être utilisées sous forme de "stick" poudreux compact comme une poudre de maquillage classique sans présenter les inconvénients évoqués ci-dessus. Ces compositions anhydres peuvent également être réduites en poudre et utilisées de façon classique comme poudre de maquillage sans présenter les inconvénients évoqués ci-dessus.

45

Les compositions selon l'invention sont des compositions solides dont la matrice est gélifiée et contient dans un milieu cosmétiquement acceptable au moins 20% en poids d'au moins un agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile et au moins une substance cosmétique ou dermatologique.

5

Elles sont soit sous forme aqueuse et présentent une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux soit sous forme anhydre avec une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté.

10 Les compositions selon l'invention contiennent un ou plusieurs agents gélifiants hydrosolubles ou hydrophiles.

Les agents gélifiants hydrosolubles ou hydrophiles présents dans les compositions de l'invention, sont choisis de préférence dans le groupe formé par :

- 15 - les extraits d'algue tels que l'agar-agar, les carraghénanes, les alginates ;
- les extraits de graines tels que la gomme de caroube, la gomme de guar ;
- les exudats de plantes tels que la gomme arabique, la gomme karaya, la gomme adragante, la gomme de gatty ;
20 - les exudats de microorganismes tels que la gomme de xanthane, la cellulose ou ses dérivés comme la carboxyméthylcellulose, l'hydroxypropylcellulose, la méthylcellulose, l'hydroxypropylméthylcellulose ou l'hydroxyéthylcellulose ainsi que les celluloses modifiées notamment par greffage de groupement alkyle ;
- les extraits de fruits tels que les pectines ;
- les agents gélifiants d'origine animale tels que la gélatine, les caséïnes ;
25 - les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles tels que les acides polyacryliques réticulés tels que les "Carbopol" ou "Pemulen" de la Société Goodrich ;
- les dérivés du silicium tels que les hectorites synthétiques comme les produits "Laponite RD et RDS" vendus par la société WEVERLY, les silicates
30 d'aluminium et de magnésium comme le produit "Veegum" vendu par la société VANDERBILT.

Les agents gélifiants hydrosolubles ou hydrophiles sont présents dans les compositions selon l'invention, préférentiellement, dans des concentrations allant de
35 20 à 80% en poids par rapport au poids total de la composition.

Les compositions selon l'invention peuvent contenir en plus des charges minérales et/ou des charges organiques.

40 Les charges utilisées dans les compositions de l'invention sont des particules cosmétiques ou dermatologiques insolubles dans le milieu formé par la matrice amidonnée.

Elles sont présentes dans les compositions de l'invention, à des concentrations
45 allant jusqu'à 80% en poids par rapport au poids total de la composition, selon l'application choisie.

Lorsque les charges ont une densité très faible, notamment inférieure à $0,1 \text{ g.cm}^{-3}$, elles sont de préférence présentes dans des concentrations allant jusqu'à 40% en poids par rapport à la composition finale.
50

Lorsque les charges ont une densité plus élevée, notamment supérieure à $0,5 \text{ g.cm}^{-3}$, elles sont de préférence présentes à raison de 2-80% en poids par rapport à la composition finale.

- 5 Les charges utilisées selon l'invention sont choisies de préférence parmi les charges minérales ou organiques, de structure lamellaire ou sphérique ou leurs mélanges. Elles peuvent être compactables ou difficilement compactables.

10 Chaque type de charges permet d'apporter des qualités particulières et différentes à la composition selon l'invention. Ainsi, par exemple, les charges de type lamellaires minérales apportent généralement de la douceur et le glissant ; les charges de type sphériques minérales apportent généralement un bon délitage et les charges sphériques organiques ont généralement un rôle structurant et apportent de la douceur.

15 Parmi les charges de type minérales lamellaires, on peut citer :

- les talcs ou silicates de magnésium hydratés, sous forme de particules de dimensions généralement inférieures à $40 \mu\text{m}$;

20 - les micas ou aluminosilicates de compositions variées et qui se présentent sous forme d'écaillés ayant des dimensions de 2 à $200 \mu\text{m}$, de préférence $5-70 \mu\text{m}$ et une épaisseur de $0,1$ à $5 \mu\text{m}$, de préférence de $0,2-3 \mu\text{m}$, ces micas pouvant être d'origine naturelle (par exemple muscovite, margarite, roscoelite, lipidolite, biotite) ou d'origine synthétique. Ils sont généralement transparents et permettent de conférer à la peau un aspect satiné ;

25 - les argiles telles que les séricites, qui appartiennent à la même classe chimique et cristalline que la muscovite mais dont les propriétés organoleptiques sont proches du talc ;

30 - le kaolin ou silicate d'aluminium hydraté, qui se présente sous la forme de particules de formes isotropes ayant des dimensions généralement inférieures à $30 \mu\text{m}$ et qui possèdent de bonnes propriétés d'absorption des corps gras ;

35 - les nitrures de bore.

Ces charges sont généralement compactables.

40 Toutefois, parmi ces charges de type lamellaires minérales, certaines sont difficilement compactables. On peut ainsi citer :

- certains talcs, tels que le 'Talc K1' de la société NIPPON ou le 'Talc Extra Steamic OOS' de la société LUZENAC ;

45 - certaines séricites, telles que la 'Séricite BC282' de la société WHITTAKER ;

- la plupart des micatitanes lorsqu'on les utilise à un fort pourcentage, parmi lesquels on peut citer le mica-nanotitane 'Coverleaf PC 2055M' de la société IKEDA.

50

Parmi les charges de type lamellaires organiques compactables, on peut citer les poudres de polymères de tétrafluoroéthylène, telles que le 'Fluon' de la société MONTEFLUOS, ou le 'Hostafloq' de la société HOECHST.

- 5 Parmi les charges de type lamellaires organiques difficilement compactables, on peut citer la lauroyl-lysine 'Aminhope LL-11' de la société AJINOMOTO.

Parmi les charges de type sphériques minérales compactables, on peut citer :

- 10 - les oxydes de zinc et de titane, généralement utilisés sous la forme de particules ayant des dimensions ne dépassant pas quelques micromètres (ou même inférieures à 1 μm dans le cas de l'oxyde de titane), en particulier des dioxydes de titane sphériques comme le 'SPHERITITAN' de la société IKEDA ; ces oxydes ont un toucher onctueux, un bon pouvoir couvrant et une opacité importante ;

- 15 - le carbonate de calcium précipité qui, sous forme de particules de dimensions supérieures à 10 μm , a un toucher onctueux et permet d'obtenir un aspect mat ;

- 20 - le carbonate et l'hydrocarbonate de magnésium, qui possèdent, notamment, des propriétés de fixation des parfums ;

- la silice sphérique non poreuse et

- l'hydroxyapatite.

- 25 Parmi les charges de type minérales sphériques difficilement compactables, on peut citer :

- 30 - les microsphères de silice à porosité ouverte ou, de préférence, les microsphères de silice creuses, telles que les 'SILICA BEADS' de la société MAPRECOS, ces microsphères étant avantageusement imprégnées d'un actif cosmétique, et

- les microcapsules de verre ou de céramique 'MACROLITE' de la société 3M.

- 35 Parmi les charges de type organiques sphériques compactables, on peut citer :

- 40 - les savons métalliques dérivés d'acides organiques carboxyliques ayant de 8 à 22 atomes de carbone, de préférence de 12 à 18 atomes de carbone, par exemple le stéarate de zinc, de magnésium ou de lithium, le laurate de zinc, le myristate de magnésium ; ces savons, présents généralement sous la forme de particules ayant des dimensions inférieures à 10 μm , ont un toucher onctueux et facilitent l'adhérence de la poudre à la peau ;

- 45 - les poudres de polymères synthétiques non expansés, tels que le polyéthylène, les polyesters (par exemple isophtalate ou téréphtalate de polyéthylène) et les polyamides (par exemple le Nylon), sous la forme de particules ayant des dimensions inférieures à 50 μm , qui possèdent des propriétés absorbantes et permettent de conférer à la peau un aspect velouté ;

- les poudres de polymères synthétiques, réticulés ou non, sphéronisées comme les poudres d'acide polyacrylique ou polyméthacrylique, les poudres de polystyrène réticulé par le divinylbenzène et les poudres de résin de silicone, et

- 5 - des poudres de matériaux organiques d'origine naturelle comme l'octenylsuccinate d'amidon vendu sous le nom DRY FLOW PLUS par la société AMYLUM.

10 Parmi les charges de type organiques sphériques difficilement compactables, on peut citer :

- 15 - les microsphères microporeuses de polymères, qui ont une structure analogue à celle d'une éponge ; elles ont, en général, une surface spécifique d'au moins 0,5 m²/g et, en particulier, d'au moins 1 m²/g, ladite surface spécifique n'ayant pas de limite supérieure autre que celle résultant de la possibilité pratique de réaliser des microsphères de porosité très élevée : la surface spécifique peut, par exemple, atteindre 1 000 m²/g ou même davantage. On peut citer les microsphères de polymères acryliques, telles que celles en copolymère d'acrylate réticulé 'Polytrap' de la société DOW CORNING, et celles de polyméthacrylate de méthyle 'MICROPEARL M' ou 'MICROPEARL M 100' de la société SEPPIC ; ces microsphères microporeuses peuvent avantageusement être imprégnées, notamment par des actifs cosmétiques : on peut citer, à cet égard, les microsphères de copolymères de styrène-divinylbenzène vendues sous la dénomination commerciale 'PLASTIC POWDER FPSQ' par la société TOSHIKI, qui sont imprégnées de squalane qui est un actif cosmétique émollient ;

- 20 - les microcapsules de polymères ; qui comportent une seule cavité fermée et forment un réservoir, qui peut contenir un liquide, notamment un actif cosmétique ; elles sont préparées par des procédés connus tels que ceux décrits dans le brevet US-A 3 615 972 et EP-A 0 56219. Elles peuvent être réalisées, par exemple, en polymères ou copolymères d'acides, d'amines ou d'esters monomères à insaturation éthylénique, en polymères urée-formaldéhyde, en polymères ou copolymères de chlorure de vinylidène ; à titre d'exemple, on peut citer les microcapsules faites de polymères ou copolymères d'acrylate ou de méthacrylate de méthyle, ou encore de copolymères de chlorure de vinylidène et d'acrylonitrile ; parmi ces derniers, on indiquera, notamment, ceux qui contiennent, en poids 20-60% de motifs dérivés de chlorure de vinylidène, 20-60% en poids de motifs dérivés d'acrylonitrile et 0-40% en poids d'autres motifs tels que des motifs dérivés d'un monomère acrylique et/ou styrénique ; on peut également utiliser des polymères ou copolymères acryliques réticulés, par exemple dans le cas de polymères comportant un groupement carboxylique, par des diols servant d'agents réticulants ; à titre d'exemple, on peut citer les microcapsules en copolymère de chlorure de vinylidène-acrylonitrile 'EXPANCEL' de la société Casco Nobel, les microcapsules 'Q-MAX' de la société Q-MAX et les microcapsules '3 M' de la société 3M.

Les compositions selon l'invention peuvent contenir en plus une phase grasse. Cette phase grasse peut comprendre des huiles et/ou des cires d'origine animale, végétale, minérale ou synthétique, seules ou en mélanges.

Parmi les huiles utilisables, on peut citer l'huile de vison, l'huile de tortue, l'huile de soja, l'huile de pépins de raisin, l'huile de sésame, l'huile de maïs, l'huile de colza, l'huile de tournesol, l'huile de coton, l'huile d'avocat, l'huile d'olive, l'huile de ricin, l'huile de jojoba, l'huile d'arachide ; les huiles d'hydrocarbures, telles que
5 les huiles de paraffine, le squalane, la vaseline ; les esters gras, tels que le myristate d'isopropyle, le palmitate d'isopropyle, le stéarate de butyle, le laurate d'hexyle, l'isononate d'isononyl, le palmitate de 2-éthyl-hexyle, le laurate de 2-hexyl-décyle, le palmitate de 2-octyl-décyle, le myristate ou le lactate de 2-octyl-dodécyle, le succinate de 2-diéthyl-hexyle, le malate de diisostéaryle, le triisostéarate de glycérine ou de diglycérine ; les huiles de silicone telles que les polyméthylsiloxanes, les polyméthylphénylsiloxanes, les polysiloxanes modifiés par des acides gras, des alcools gras ou des polyoxyalkylènes, les silicones fluorées, les huiles perfluorées ; les acides gras supérieurs tels que l'acide myristique, l'acide palmitique, l'acide stéarique, l'acide béhénique, l'acide oléique, l'acide linoléique, l'acide linolénique ou l'acide isostéarique ; les alcools gras supérieurs
10 15 tels que le cétaol, l'alcool stéarylique ou l'alcool oléique.

Parmi les cires utilisables, on peut citer les cires d'abeille, les cires de lanoline et les cires d'insectes de Chine ; les cires de Carnauba, de Candelila, d'ouricurry, les cires de fibres de liège, les cires de canne à sucre, les cires du Japon, les cires de jojoba hydrogénées et les huiles hydrogénées telles que l'huile de tournesol hydrogénée, l'huile de ricin hydrogénée, l'huile de coprah hydrogénée et la lanoline hydrogénée ; les paraffines, les cires microcristallines, les cires de Montan et les ozokérites ; les cires de polyéthylène, les cires obtenues par la synthèse de Fisher-Tropsch, les copolymères cireux ainsi que leurs esters, et les cires de silicone telles que les polyalcoxy et polyalkylsiloxanes.
20 25

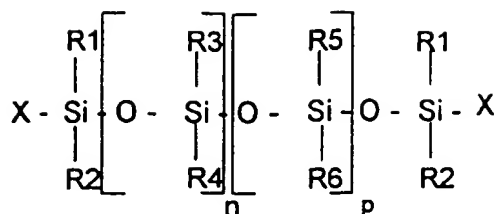
La phase grasse est présente dans des proportions allant, préférentiellement, jusqu'à 20% en poids et plus particulièrement jusqu'à 15% en poids par rapport au poids total de la composition, selon l'application choisie.
30

La phase grasse peut, en outre, comprendre des additifs tels que des actifs cosmétiques lipophiles et/ou des ingrédients liposolubles généralement utilisés en cosmétique comme les parfums. De préférence, ces additifs peuvent être présents en une quantité allant jusqu'à 20% par rapport au poids total de la phase grasse.
35

Les compositions selon l'invention peuvent également contenir en plus une ou plusieurs gommes de silicone qui permettent de conférer aux compositions finales des qualités de douceur et de glissant et qui sont généralement difficiles à incorporer de façon homogène à la fois dans les phases anhydres et dans les phases aqueuses.
40

On utilise de préférence, seule ou en mélange, une gomme de silicone ayant un poids moléculaire inférieur à 1 500 000 telle qu'un polydiméthylsiloxane, un polyphénylsiloxane ou un polyhydroxysiloxane.
45

En particulier, on peut utiliser une gomme de silicone répondant à la formule :



dans laquelle :

R_1 , R_2 , R_5 et R_6 sont, ensemble ou séparément, un radical alkyle ayant 1 à 6 atomes de carbone,

R_3 et R_4 sont, ensemble ou séparément, un radical alkyle ayant de 1 à 6 atomes de carbone, ou un radical aryle,

5 X est un radical alkyle ayant de 1 à 6 atomes de carbone, un radical hydroxyle ou un radical vinyle,

n et p étant choisis de manière à conférer à la gomme de silicone une viscosité supérieure à 100 000 mPa.s, de préférence supérieure à 500 000 mPa.s.

De manière générale, n et p peuvent prendre des valeurs de 0 à 5000, de préférence de 0 à 3000.

La gomme de silicone peut être introduite dans la composition telle quelle ou sous forme diluée dans une huile de silicone telle qu'un PDMS (polydiméthylsiloxane).

Comme gomme de silicone utilisable selon l'invention, on peut citer celles pour lesquelles :

15 . les substituants R_1 à R_6 et X représentent un groupement méthyle, $p = 0$ et $n = 2700$, comme celle vendue sous la dénomination SE30 par la société Général Electric,

. les substituants R_1 à R_6 et X représentent un groupement méthyle, $p = 0$ et $n = 2300$, comme celle vendue sous la dénomination AK 500000 par la société

20 Waker,
 . les substituants R_1 à R_6 représentent un groupement méthyle, le substituant X représente un groupement hydroxyle, $p = 0$ et $n = 2700$, en solution à 13 % dans du cyclopentasiloxane, comme celle vendue sous la dénomination Q2-1401 par la société Dow Corning,

25 . les substituants R_1 à R_6 représentent un groupement méthyle, le substituant X représente un groupement hydroxyle, $p = 0$ et $n = 2700$, en solution à 13% dans l' diméthicone, comme celle vendue sous la dénomination Q2-1403 par la société Dow Corning,

30 . les substituants R_1 , R_2 , R_5 , R_6 et X représentent un groupement méthyle, les substituants R_3 et R_4 représentent un groupement aryle tel que le poids moléculaire du composé soit de 600 000, comme celle vendue sous la dénomination 761 par la société Rhône-Poulenc.

35 Les gommages de silicone sont présentes dans des concentrations allant préférentiellement jusqu'à 40% en poids, selon l'application choisie et plus particulièrement de 5 à 10% en poids par rapport au poids total de la composition.

40 Les compositions selon l'invention peuvent contenir, outre les charges, des pigments, de préférence en une quantité allant jusqu'à 50% par rapport au poids total de la composition finale. Ces pigments peuvent être choisis parmi les pigments minéraux, les pigments organiques et les pigments nacrés.

Parmi les pigments minéraux, on peut citer, par exemple le dioxyde de titane (rutil ou anatase), éventuellement traité en surface; les oxydes de fer noir, jaune, rouge et brun; le violet de manganèse; le bleu outremer; l'oxyde de chrome éventuellement hydraté; le bleu ferrique.

5

Parmi les pigments organiques, on peut citer, par exemple, les pigments D & C red, D & C orange, D & C yellow, le noir de carbone, et les laques à base de carmin de cochenille.

- 10 Les pigments nacrés peuvent être choisis, notamment, parmi les pigments nacrés blancs tels que le mica recouvert d'oxyde de titane ou l'oxychlorure de bismuth; les pigments nacrés colorés tels que le micasitane avec des oxydes de fer, le micasitane avec du bleu ferrique ou de l'oxyde de chrome, le micasitane avec un pigment organique du type précité, ainsi que les pigments à base d'oxychlorure
- 15 de bismuth.

- Les compositions selon l'invention peuvent également contenir un ou plusieurs tensio-actifs non ioniques, anioniques, cationiques ou amphotères, habituellement utilisés en cosmétique. La quantité d'agent tensioactif utilisée est de préférence de 2 à 30% par rapport au poids total de la composition.
- 20

Les compositions aqueuses selon l'invention peuvent également contenir en plus des actifs cosmétiques hydrosolubles.

- 25 Parmi les actifs cosmétiques, on peut citer les agents antioxydants ou antiradicaux libres; les agents hydratants ou humectants tels que la glycérine et le collagène; les agents filtres UV tels que la benzophénone. Ces actifs hydrosolubles peuvent être présents dans la composition finale en une quantité allant jusqu'à 20%, de préférence 5 à 15% en poids.

30

- La présente invention concerne également un procédé de préparation d'une composition telle que définie précédemment, caractérisé par le fait que celle-ci est obtenue à partir d'un ou plusieurs agent(s) gélifiant(s) hydrosoluble(s) ou hydrophile(s) tels que définis ci-dessus, de la substance cosmétique ou dermatologique
- 35 et éventuellement des autres ingrédients tels qu'énumérés ci-dessus, en présence d'eau, par mélange, malaxage et extrusion dans un extrudeur bi-vis.

- L'extrudeur utilisé pour le procédé de l'invention est choisi parmi les extrudeurs bi-vis tel que celui décrit dans la demande FR 94-00756.

40

- Les matières premières sont introduites, à l'entrée de l'extrudeur bi-vis, dans la zone d'alimentation à température ambiante, de préférence à environ 20°C, puis sont amenées dans la zone de transport à une température, de préférence, à environ 50°C, puis sont malaxées et comprimées dans diverses zones de l'extrudeur
- 45 maintenues à une température allant, préférentiellement, de 60 à 100°C; la masse obtenue est transportée vers la sortie de l'extrudeur et extrudée au travers d'une filière.

- Pendant la phase de malaxage et de compression, l'agent gélifiant hydrosoluble en contact avec l'eau, forme, après extrusion, un réseau gélifié aqueux consti-
- 50

5 tuant la matrice des produits finaux. La masse extrudée sort de la filière sous la forme de boudins de diamètre donné selon la filière utilisée, pouvant être ensuite découpés et mis en forme de bâton, de crayon à mine aqueuse ou de pain solide. D'autres formes peuvent bien entendu être réalisées en choisissant des filières appropriées et des dispositifs de mise en forme des produits finaux adaptés à la forme recherchée.

10 Les compositions ainsi obtenues ont une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux. Elles peuvent être rendues anhydres par déshydratation du réseau gélifié par un procédé de séchage classique approprié pour donner des produits compacts poudreux tels que des "sticks" poudreux. Les compositions solides anhydres ainsi obtenues peuvent être également réduites en poudre et utilisées de façon classique comme poudre de maquillage sans présenter les inconvénients évoqués précédemment.

15 Les compositions solides selon l'invention peuvent se présenter sous diverses formes selon l'application choisie. Les formes les plus utilisées sont les bâtons ou "sticks", les crayons ou les pains.

20 Les compositions selon l'invention, aqueuses ou anhydres, peuvent être des produits pour le maquillage tels que des rouges à lèvres, des fonds de teints, des ombres à paupières sous forme de stick gélifié aqueux ou bien des fards à joues, des fards à paupières ou des anti-cernes sous forme de stick poudreux. Elles peuvent être appliquées directement sur le visage.

25 Les compositions aqueuses de maquillage de l'invention peuvent être, au moment de l'utilisation, réhydratées partiellement en surface par contact avec de l'eau pour délivrer les substances actives pour le maquillage puis retrouver, après séchage, leur forme initiale sans altération, prêtes pour une autre utilisation dans les mêmes conditions.

30 Un autre objet de l'invention est donc un procédé de maquillage des lèvres, du visage, du contour des yeux, des joues ou des paupières, caractérisé par le fait que l'on utilise une composition solide aqueuse partiellement réhydratable telle que définie ci-dessus, que l'on mouille celle-ci en surface avec de l'eau et que l'on applique ladite composition partiellement réhydratée sur les lèvres, le visage, le contour des yeux, les joues ou les paupières.

35 Les compositions aqueuses selon l'invention peuvent être également des produits pour le soin et/ou le conditionnement et/ou l'hygiène de la peau, des muqueuses, du cuir chevelu ou des cheveux. Elles sont généralement sous forme de stick, de crayon ou de pain. Elles peuvent en particulier être appliquées sur les matières kératiniques, au moment de l'emploi, par simple hydratation partielle en surface en contact avec de l'eau pour délivrer les substances actives et retrouver, après séchage, leur forme initiale sans altération, prêtes pour une autre utilisation dans les mêmes conditions.

40 Parmi les produits de soin, de conditionnement ou d'hygiène envisageables, on peut mentionner, par exemple, en capillaire : des gels solides de coiffage en forme de stick ; en soin de la peau : des démaquillants, des hydratants, des

amincissants en forme de stick ou de pain, des produits pour le soin des lèvres en forme de stick ou de crayon ; en hygiène : des shampooings, des produits pour le rasage, le bain ou la douche, des déodorants, en forme de stick ou de pain.

- 5 Un autre objet de l'invention consiste en un procédé de traitement cosmétique pour le soin et/ou conditionnement et/ou l'hygiène de la peau, des cheveux, du cuir chevelu ou des muqueuses, caractérisé par le fait que l'on utilise une composition solide aqueuse telle que définie ci-dessus, que l'on mouille celle-ci en surface avec de l'eau et que l'on applique ladite composition partiellement réhydratée sur la peau, les cheveux, le cuir chevelu ou les muqueuses.

Un autre objet de l'invention porte sur l'utilisation d'une composition solide anhydre que définie ci-dessus, comme poudre de maquillage.

- 15 Bien entendu, l'homme de l'art veillera à choisir ce ou ces éventuels composés complémentaires et/ou leurs quantités de manière telle que les propriétés avantageuses attachées intrinsèquement à la composition conforme à l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par la ou les adjonctions envisagées.

20 L'exemple qui suit sert à illustrer l'invention sans pour autant en limiter la portée.

EXEMPLE

Bâtons de rouge à lèvres à réhydrater partiellement

Le produit final a pour formulation suivante :

- | | | |
|----|--|-----------------|
| 30 | - Gomme de caroube (gélifiant hydrosoluble) | 30,0% en poids |
| | - Pigments hydrosolubles | 10,0% en poids |
| | - Particules expansées de copolymère de chlorure de vinylidène/acrylonitrile/méthacrylate de méthyle vendu sous le nom EXPANCEL 550DE par la Société CASCO NOBEL | 1,0% en poids |
| 35 | - Silice vendue sous le nom SB700 par la Société MAPRECOS | 10,0% en poids |
| | - Conservateur | 0,5% en poids |
| | - Eau qsp | 100,0% en poids |

MODE OPERATOIRE :

- 40 Les "sticks" sont obtenus par extrusion dans un extrudeur bi-vis. Les matières premières sont introduites à l'entrée de l'extrudeur à une température de 30°C. Elles sont ensuite amenées dans la zone de transport à une température de 50°C, puis sont malaxées et comprimées dans diverses zones de l'extrudeur maintenues à 100°C. La masse ainsi malaxée et comprimée, est transportée vers la sortie de l'extrudeur et extrudée au travers d'une filière de 1 cm de diamètre. La vitesse de rotation des vis est de 500 tours/minut. Les boudins obtenus à la sortie de la filière sont réduits sous forme de bâtonnets de 3 cm de longueur au moyen d'un dispositif de découpe en sortie de l'extrudeur.

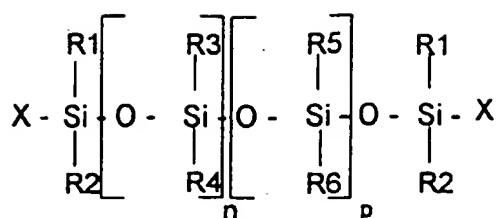
50

REVENDICATIONS

- 5 1. Utilisation comme produit cosmétique d'une composition solide dont la matrice est gélifiée et contient au moins 20% en poids d'au moins un agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile.
- 10 2. Utilisation selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la composition est aqueuse avec une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux.
3. Utilisation selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la composition est anhydre avec une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté.
- 15 4. Utilisation selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que l'agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile est choisi dans le groupe formé par :
- les extraits d'algue ;
 - les extraits de graines ;
 - 20 - les exudats de plantes ;
 - les exudats de microorganismes ;
 - les extraits de fruits ;
 - les agents gélifiants d'origine animale ;
 - les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles ;
 - 25 - les dérivés du silicium.
5. Utilisation selon la revendication 4, caractérisée par le fait que l'agent hydrosoluble gélifiant est choisi dans le groupe formé par l'agar-agar, les carraghénanes, les alginates, la gomme de caroube, la gomme de guar, la gomme arabique, la gomme karaya, la gomme adragante, la gomme de gatty, la gomme de xanthane, la cellulose ou ses dérivés, les celluloses modifiées, les pectines ; la gélatine, les caséinates, les acides polyacryliques réticulés, les hectorites synthétiques, les silicates d'aluminium et de magnésium.
- 30 6. Utilisation selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que l'agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile est présent dans des concentrations allant de 20 à 80% en poids par rapport au poids total de la composition.
7. Composition à usage cosmétique ou dermatologique, caractérisée par le fait qu'elle est constituée par une composition solide ayant une matrice gélifiée contenant au moins 20% en poids d'au moins un agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile par rapport au poids total de la composition et au moins une substance cosmétique ou dermatologique.
- 40 8. Composition selon la revendication 7, caractérisée par le fait que la composition est aqueuse avec une matrice constituée d'un réseau gélifié aqueux.
9. Composition selon la revendication 7, caractérisée par le fait que la composition est anhydre avec une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté.
- 50

10. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 9, caractérisée par le fait que l'agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile est choisi dans le groupe formé par :
- 5 - les extraits d'algue ;
 - les extraits de graines ;
 - les exudats de plantes ;
 - les exudats de microorganismes ;
 - les extraits de fruits ;
 - 10 - les agents gélifiants d'origine animale ;
 - les polymères synthétiques gélifiants hydrosolubles ;
 - les dérivés du silicium.
11. Composition selon la revendication 10, caractérisée par le fait que l'agent hydrosoluble gélifiant est choisi dans le groupe formé par l'agar-agar, les carraghénanes, les alginates, la gomme de caroube, la gomme de guar, la gomme arabique, la gomme karaya, la gomme adragante, la gomme de gatty, la gomme de xanthane, la cellulose ou ses dérivés, les celluloses modifiées, les pectines ; la gélatine, les caséïnes, les acides polyacryliques réticulés, les hectorites synthétiques, les silicates d'aluminium et de magnésium.
12. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 11, caractérisée par le fait que l'agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile est présent dans des concentrations allant de 20 à 80% en poids par rapport au poids total de la composition.
13. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 12, contenant au moins une charge minérale et/ou une charge organique.
14. Composition selon la revendication 13, caractérisée par le fait qu'elle contient jusqu'à 80% en poids de charge par rapport au poids total de la composition.
15. Composition selon l'une quelconque des revendications 13 et 14, caractérisée par le fait que lorsque la ou les charges ont une densité inférieure à $0,1 \text{ g.cm}^{-3}$, elles sont présentes jusqu'à 40% en poids par rapport au poids total de la composition et lorsque la ou les charges ont une densité supérieure à $0,5 \text{ g.cm}^{-3}$, elles sont présentes à raison de 2 à 80% en poids par rapport au poids total de la composition.
16. Composition selon l'une quelconque des revendications 13 à 15, caractérisée par le fait que la ou les charges sont choisies parmi les charges minérales ou organiques, de structure lamellaire ou sphérique, compactables ou difficilement compactables et leurs mélanges.
17. Composition selon la revendication 16, dans laquelle les charges de type minérales lamellaires sont choisies parmi les talcs ou silicates de magnésium hydratés, les micas ou aluminosilicates, les argiles telles que les séricites, le kaolin ou silicate d'aluminium hydraté, les nitrures de bore, les micatitanes.

18. Composition selon la revendication 16, dans laquelle les charges de type sphériques minérales sont choisies parmi les oxydes de zinc et de titane, le carbonate de calcium précipité, le carbonate et l'hydro-carbonate de magnésium, la silice sphérique non poreuse, l'hydroxyapatite, les microsphères de silice à porosité ouverte ou creuses, éventuellement imprégnées d'un actif cosmétique et les microcapsules de verre ou de céramique.
19. Composition selon la revendication 16, dans laquelle les charges de type organiques sphériques sont choisies parmi les savons métalliques dérivés d'acides organiques carboxyliques ayant de 8 à 22 atomes de carbone, tels que le stéarate de zinc, de magnésium ou de lithium, le laurate de zinc, le myristate de magnésium ; les poudres de polymères synthétiques non expansés; les poudres de polymères synthétiques réticulés ou non, sphéronisées; les poudres de matériaux organiques d'origine naturelle, les microsphères microporeuses de polymères, éventuellement imprégnées par des actifs cosmétiques ; les microcapsules de polymères éventuellement réticulés.
20. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 19, caractérisée par le fait qu'elle contient en plus une phase grasse.
21. Composition selon la revendication 20, comprenant jusqu'à 20% en poids de phase grasse et de préférence jusqu'à 15% en poids par rapport au poids total de la composition .
22. Composition selon l'une des revendications 20 et 21, dans laquelle la phase grasse comprend des huiles et/ou des cires d'origine animale, végétale, minérale ou synthétique, seules ou en mélanges.
23. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 22, caractérisée par le fait qu'elle contient des adjuvants choisis parmi les pigments, les tensio-actifs, les actifs liposolubles, les additifs liposolubles habituellement utilisés en cosmétique, les anti-oxydants, les anti-radicaux libres, les hydratants, les humectants, les filtres solaires.
24. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 23, comprenant au moins une gomme de silicone.
25. Composition selon la revendication 23, dans laquelle la gomme de silicone est présente en une quantité allant jusqu'à 40%, de préférence de 5 à 10% par rapport au poids de la composition finale.
26. Composition selon l'une des revendications 24 à 25, dans laquelle la gomme de silicone est choisie parmi les gommes de silicone ayant un poids moléculaire inférieur à 1 500 000 telles qu'un polydiméthylsiloxane, un polyphénylsiloxane ou un polyhydroxysiloxane, et/ou parmi les gommes répondant à la formule :



dans laquelle :

R₁, R₂, R₅ et R₆ sont, ensemble ou séparément, un radical alkyle ayant 1 à 6 atomes de carbone,

- 5 R₃ et R₄ sont, ensemble ou séparément, un radical alkyle ayant de 1 à 6 atomes de carbone, ou un radical aryle,

X est un radical alkyle ayant de 1 à 6 atomes de carbone, un radical hydroxyle ou un radical vinyle,

- 10 n et p étant choisis de manière à conférer à la gomme de silicone une viscosité supérieure à 100 000 mPa.s, de préférence supérieure à 500 000 mPa.s.

27. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 26, caractérisée par le fait qu'elle se présente sous forme de bâton ou "stick", de crayon ou de pain.

15

28. Composition selon l'une quelconque des revendications 7, 8 et 10 à 29, caractérisée par le fait qu'elle est un produit pour le soin et/ou le conditionnement et/ou l'hygiène de la peau, des muqueuses, du cuir chevelu ou des cheveux.

- 20 29. Composition selon l'une quelconque des revendications 7 à 27, caractérisée par le fait qu'elle est un produit pour le maquillage.

- 25 30. Poudre de maquillage, caractérisée par le fait qu'elle est constituée d'une composition anhydre avec une matrice constituée d'un réseau gélifié déshydraté telle que définie selon l'une quelconque des revendications 7 et 9 à 27 ayant été réduite en poudre.

- 30 31. Procédé de préparation de la composition telle que définie dans l'une quelconque des revendications 7 à 29, caractérisée par le fait qu'elle est obtenue à partir d'au moins un agent gélifiant hydrosoluble ou hydrophile, de la substance dermatologique ou cosmétique et éventuellement des autres constituants tels que définis dans les revendications précédentes, par mélange, malaxage, compression et extrusion dans un extrudeur bi-vis.

- 35 32. Procédé selon la revendication 31, caractérisé par le fait que les matières premières sont introduites, à l'entrée de l'extrudeur, à température ambiante puis sont amenées dans la zone de transport à température d'environ 50°C, puis sont malaxées et comprimées dans diverses zones de l'extrudeur maintenues à une température allant de 60 à 100°C; la masse obtenue est transportée vers la sortie d'extrudeur et extrudée au travers d'une filière.
- 40

5 33. Procédé de traitement cosmétique pour le soin et/ou conditionnement et/ou l'hygiène de la peau, des cheveux, du cuir chevelu ou des muqueuses, caractérisé par le fait que l'on utilise une composition solide aqueuse selon l'une quelconque des revendications 7, 8 et 10 à 29, que l'on mouille celle-ci en surface avec de l'eau et que l'on applique ladite composition partiellement réhydratée sur la peau, les cheveux, le cuir chevelu ou les muqueuses.

10 33. Procédé de maquillage des lèvres, du visage ou des paupières, caractérisé par le fait que l'on utilise une composition solide aqueuse selon l'une quelconque des revendications 7, 8 et 10 à 29, que l'on mouille celle-ci en surface avec de l'eau et que l'on applique ladite composition partiellement réhydratée sur les lèvres, le visage ou les paupières

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	DATABASE WPI Section Ch, Week 8525 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A96, AN 85-149123 XP002011387 & JP-A-60 081 120 (SHISEIDO KK) , 9 Mai 1985 * abrégé *	1,2,4-8, 10-14, 16-18, 20,21, 23,27, 29,30
A	---	33,34
X	EP-A-0 412 865 (OREAL) 13 Février 1991 * page 3, ligne 58 - page 4, ligne 25 * * page 4, ligne 52 - page 5, ligne 10 *	1-14,16, 19,28
A	US-A-5 034 216 (BARONE SALVATORE J ET AL) 23 Juillet 1991 * Document en entier *	1,3-7, 9-13,16, 17,19, 20,22, 27,29
A	DE-A-43 20 401 (WELLA AG) 22 Décembre 1994 * exemples *	7,24-26
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		A61K
Date d'achèvement de la recherche 22 Août 1996		Examineur McConnell, C
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		